

Dane techniczne

GWARANCJA NA PRZYRZĄD:

3-letnia gwarancja, która nie obejmuje baterii, czujników i filtrów. Czujniki CO i H₂S objęte są 3-letnią gwarancją liczoną od daty zakupu. Wszystkie pozostałe czujniki objęte są 2-letnią gwarancją liczoną od daty zakupu.

WYŚWIETLACZ:

Segmentowy wyświetlacz ciekłokrystaliczny (LCD)

KLAWIATURA:

Dwa przyciski

MATERIAŁ OBUUDOWY:

Górna część obudowy: poliwęglan z ochronną osłonką gumową
Dolna część obudowy: poliwęglan przewodzący

ALARMY:

Trzy LEDy emitujące stroboskopowy sygnał świetlny (dwa czerwone, jeden niebieski); alarm dźwiękowy o natężeniu 100 dB w odległości 10 cm; alarm wibracyjny

WYMIARY:

99 x 51 x 35 mm

WAGA:

126,0 g

ZAKRES TEMPERATUR PRACY:

-20°C do +50°C †

ZAKRES WILGOTNOŚCI PRACY:

15% do 95% bez kondensacji (praca ciągła)

SENSORY:

CO, CO/H₂, H₂S, NO_x, SO₂ – sensory elektrochemiczne

ZAKRESY POMIAROWE:

Tlenek węgla (CO): 0 do 1.000 ppm co 1 ppm
Tlenek węgla (CO/H₂ low): 0 do 1.000 ppm co 1 ppm
Siarkowodor (H₂S): 0,0 do 200,0 ppm co 0,1 ppm
Dwutlenek azotu (NO_x): 0,0 do 150,0 ppm co 0,1 ppm
Dwutlenek siarki (SO₂): 0,0 do 150,0 ppm co 0,1 ppm

ZASILANIE:

Bateria 3,6V litowo-tionylowo-chlorkowa (Li-SOCl₂),
1,5 Ah, 2/3AA, wymienna, nieładowalna, do 3 lat ciągłej pracy w zależności od warunków pracy

REJESTR DANYCH:

3 miesiące przy zapisie co 10 sekund

REJESTR ZDARZEŃ:

60 zdarzeń alarmowych

CERTYFIKATY:

STOPIEŃ OCHRONY: IP 66; IP 67

ATEX

Ex ia I Ma
Ex ia IIC T4 Ga
Grupa i kategoria urządzeń: I M1 oraz II 1G
IP66; IP 67

IECEX

Ex ia I Ma
Ex ia IIC T4 Ga

Powyższe dane techniczne dotyczą średnich parametrów przyrządu i mogą wahać się między poszczególnymi egzemplarzami.

*Przyrząd Tango posiada 3-letnią gwarancję liczoną od daty nabycia, która obejmuje usterki materiałowe oraz produkcyjne, pod warunkiem normalnego i prawidłowego użytkowania oraz serwisowania.

† Temperatura pracy powyżej 50°C może spowodować obniżenie dokładności przyrządu. Temperatura pracy poniżej -20°C może spowodować obniżenie dokładności przyrządu oraz może mieć wpływ na wyświetlacz i działanie alarmu.



Charakterystyka / Zalety

Pracownicy wyposażeni w Tango™ TX1 są najbezpieczniejszymi użytkownikami miernika jednogazowego na świecie. Trzy lata pracy na jednej baterii oraz opatentowana technologia DualSense™ zwiększają bezpieczeństwo pracowników, niezależnie od częstotliwości sprawdzania urządzenia gazem testowym. Pozwól miernikowi Tango udowodnić dlaczego dwa jest lepsze niż jeden.

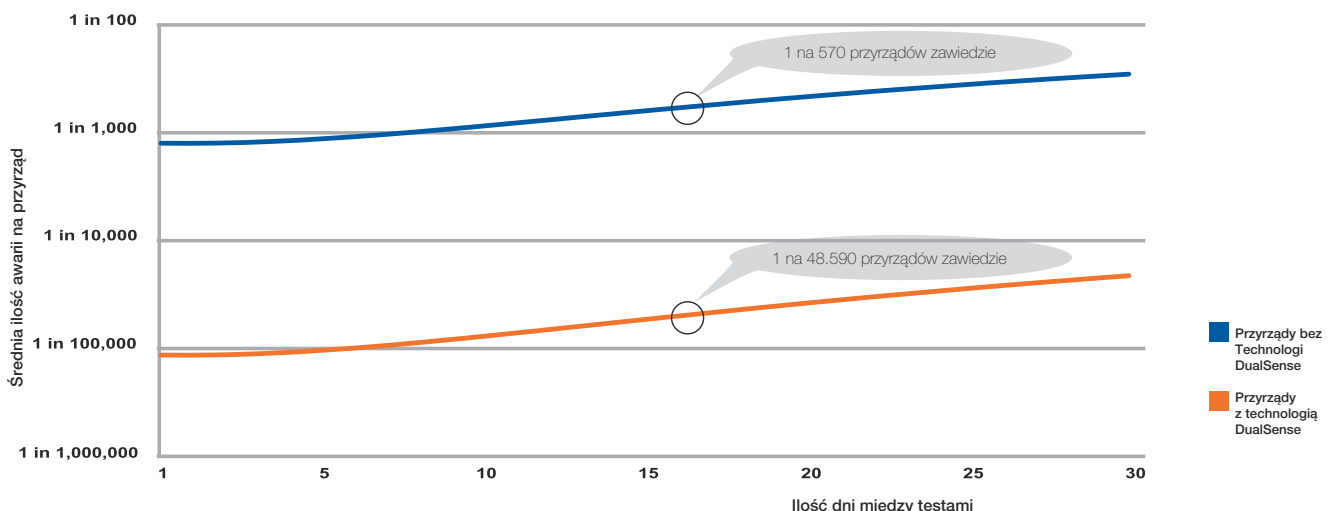
Technologia dwusensorowa DualSense™

Tango™ TX1 wykorzystuje rewolucyjną, opatentowaną technologię dwusensorową DualSense. Technologia dwusensorowa opiera się na dwóch sensorach tego samego typu do pomiaru jednego gazu. Odczyt obu sensorów jest przetwarzany przez specjalnie opracowany zastrzeżony algorytm i wyświetlany jako pojedynczy odczyt dla danego gazu.

Technologia dwusensorowa została zaprojektowana w odpowiedzi na zapotrzebowanie, którego nadrzędnym celem jest zapewnienie pracownikom zawsze w pełni sprawnego, godnego zaufania urządzenia. Technologia dwusensorowa zapewnia, że niezależnie od częstotliwości wykonywania testów funkcjonalnych, będziesz bezpieczniejszy z detektorem Tango niż z jakimkolwiek innym detektorem jednogazowym dostępnym na rynku.*

*Dane w oparciu o iNet

Technologia DualSense® zwiększa niezawodność detektora gazu



KONFIGURACJE PRZYRZĄDU

| Nr kat.: | Opis |
|----------|----------------------------------|
| TX1-1 | Tango TX1, CO |
| TX1-2 | Tango TX1, H ₂ S |
| TX1-4 | Tango TX1, NO ₂ |
| TX1-5 | Tango TX1, SO ₂ |
| TX1-G | Tango TX1, CO/H ₂ low |

Akcesoria

| | |
|--------------|--|
| 18109330-ABC | Stacja dokująca DSX™ do Tango™TX1 A - Tryb DSX: 0 = DSX Samodzielna 1 = DSXi Dane w chmurze 2 = DSX-L Lokalny serwer B - Liczba portów gazów: 3 = 3 porty 6 = 6 portów C - Przewód zasilający 2 = Europa |
| 17154367 | Zapassowa bateria |
| 17155161 | Sensor tlenku węgla, zestaw 2 szt. |
| 17155164 | Sensor siarkowodoru, zestaw 2 szt. |
| 17155162 | Sensor dwutlenku azotu, zestaw 2 szt. |
| 17155163 | Sensor dwutlenku siarki, zestaw 2 szt. |
| 17155823 | Sensor tlenku węgla odporny na wodór (CO/H ₂ low), zestaw 2 szt. |
| 18109171 | Miękki futerał nylonowy, czarny |
| 18109239 | Miękki futerał nylonowy, pomarańczowy |
| 18109218 | Oslona przeciwpylowa, opakowanie 5 szt. |
| 18109230 | Oslona przeciwwodna, opakowanie 5 szt. |
| 18109238 | Kapturek kalibracyjny z wężykiem |
| 17120908 | Klips do paska |
| 17154915-0 | Wzmacniacz alarmu, czarny |
| 17154915-1 | Wzmacniacz alarmu, pomarańczowy |
| 17154916 | Czarna płytka czołowa |
| 17154917 | Zielona płytka czołowa |
| 17154918 | Żółta płytka czołowa |
| 17154919 | Niebieska płytka czołowa |
| 17154920 | Biała płytka czołowa |

**Nowe rekomendacje odnośnie testu funkcjonalnego (Bump testu)****Przyrządy bez technologii DualSense:**

W oparciu o dane zawarte w wykresie, Industrial Scientific zaleca, żeby test funkcjonalny (bump test) był wykonywany przed każdym użyciem dla wszystkich przyrządów bez technologii dwusensorowej. Jeżeli warunki nie pozwalają na testowanie przed każdym użyciem, testy funkcjonalne można wykonywać rzadziej w oparciu o częstotliwość używania przyrządu, narażenia na gaz oraz warunki środowiskowe. Częstotliwość testowania przyrządów bez technologii dwusensorowej jest w najlepszy sposób określona przez politykę danego zakładu lub lokalne agencje rządowe.

Przyrządy z technologią DualSense:

Bez względu na częstotliwość testu funkcjonalnego (od codziennego do comiesięcznego), przyrządy Industrial Scientific z technologią dwusensorową są bezpieczniejsze niż tradycyjne przyrządy bez tej technologii. Częstotliwość wykonywania testów funkcjonalnych dla przyrządów z technologią dwusensorową jest w najlepszy sposób określona przez politykę danego zakładu lub lokalne agencje w oparciu o przepisy, czynniki środowiskowe lub inne czynniki specyficzne dla danego zakładu. Powyższe uwagi i zalecenia służą bezpieczeństwu pracownika i są określone w oparciu o dane eksploatacyjne, procedury bezpieczeństwa, najlepsze praktyki w przemyśle oraz normy regulacyjne.

Wzmacniacz alarmu AlarmAmp™

W miejscach o natężonym hałasie, alarm dźwiękowy Tango o typowej głośności 100 dB w odległości 10 cm, może być zwiększony o blisko 10 dB przy zastosowaniu opcjonalnego opatentowanego wzmacniacza alarmu AlarmAmp™. Alarm Tango jest głośniejszy od alarmu dowolnego miernika jednogazowego dostępnego na rynku.



Patent nr 9.000.910 – DualSense® Technology
Patent nr 9.064.386 – AlarmAmp™