



- Technologia DualSense™ zwiększa bezpieczeństwo pracowników dzięki zastosowaniu dwóch sensorów do pomiaru tego samego gazu.
- Dożywotna gwarancja, wymienne sensory i baterie wydłużają żywotność przyrządu.
- Opcjonalny wzmacniacz alarmu zwiększa głośność alarmu do 110dB.

#### Technologia dwusensorowa DualSense™

Tango™ TX1, seria Ventis Pro, Radius BZ1 i moduł SafeCore wykorzystuje rewolucyjną, opatentowaną technologię dwusensorową DualSense. Technologia dwusensorowa opiera się na dwóch sensorach tego samego typu do pomiaru jednego gazu. Odczyt obu sensorów jest przetwarzany przez specjalnie opracowany zastrzeżony algorytm i wyświetlany jako pojedynczy odczyt dla danego gazu.

Technologia dwusensorowa została zaprojektowana w odpowiedzi na zapotrzebowanie, którego nadrzędnym celem jest zapewnienie pracownikom zawsze w pełni sprawnego, godnego zaufania urządzenia. Technologia dwusensorowa zapewnia, że niezależnie od częstotliwości wykonywania testów funkcjonalnych, będziesz bezpieczniejszy z detektorem Tango niż z jakimkolwiek innym detektorem jednogazowym dostępnym na rynku.\*

\*Dane w oparciu o iNet

#### DANE TECHNICZNE

##### GWARANCJA NA PRZYRZĄD:

Gwarancja dożywotnia oznacza, że przyrząd jest na gwarancji tak długo, jak długo Industrial Scientific zapewni części zamienne. Gwarancja dożywotnia nie obejmuje sensorów, akumulatorów i filtrów. Sensory CO i H<sub>2</sub>S posiadają 3-letnią gwarancję. Pozostałe sensory posiadają gwarancję 2-letnią

##### WYŚWIETLACZ:

Segmentowy wyświetlacz ciekłokrystaliczny (LCD)

##### KLAWIATURA:

Dwa przyciski

##### MATERIAŁ OBUUDOWY:

Górna część obudowy: poliwęglan z ochronną osłonką gumową  
Dolna część obudowy: poliwęglan przewodzący

##### ALARMY:

Trzy LEDy emitujące stroboskopowy sygnał świetlny (dwa czerwone, jeden niebieski); alarm dźwiękowy o natężeniu 100 dB w odległości 10 cm; alarm wibracyjny

##### WYMIARY:

99 x 51 x 35 mm

##### WAGA:

126,0 g

##### ZAKRES TEMPERATUR PRACY:

-20°C do +50°C †

##### ZAKRES WILGOTNOŚCI PRACY:

15% do 95% bez kondensacji (praca ciągła)

##### SENSORY:

CO, CO/H<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>S, NO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>, HCN, NH<sub>3</sub> – sensory elektrochemiczne

##### ZAKRESY POMIAROWE:

Tlenek węgla (CO):	0 do 1.000 ppm co 1 ppm
Tlenek węgla (CO/H <sub>2</sub> low):	0 do 1.000 ppm co 1 ppm
Siarkowodor (H <sub>2</sub> S):	0,0 do 500,0 ppm co 0,1 ppm
Dwutlenek azotu (NO <sub>2</sub> ):	0,0 do 150,0 ppm co 0,1 ppm
Dwutlenek siarki (SO <sub>2</sub> ):	0,0 do 150,0 ppm co 0,1 ppm
Cyjanowodor (HCN):	0 do 30 ppm co 0,1 ppm
Amoniak (NH <sub>3</sub> ):	0 do 500 ppm co 1 ppm

##### ZASILANIE:

Bateria 3,6V litowo-tionylowo-chlorkowa (Li-SOCI), 1,5 Ah, 2/3AA, wymienna, nietadowalna, do 2 lat ciągłej pracy w zależności od warunków pracy

##### REJESTR DANYCH:

3 miesiące przy zapisie co 10 sekund

##### REJESTR ZDARZEŃ:

60 zdarzeń alarmowych

##### CERTYFIKATY:

STOPIEŃ OCHRONY: IP 66; IP 67

##### ATEX

Ex ia I Ma  
Ex ia IIC T4 Ga  
Grupa i kategoria urządzeń: I M1 oraz II 1G  
IP66; IP 67

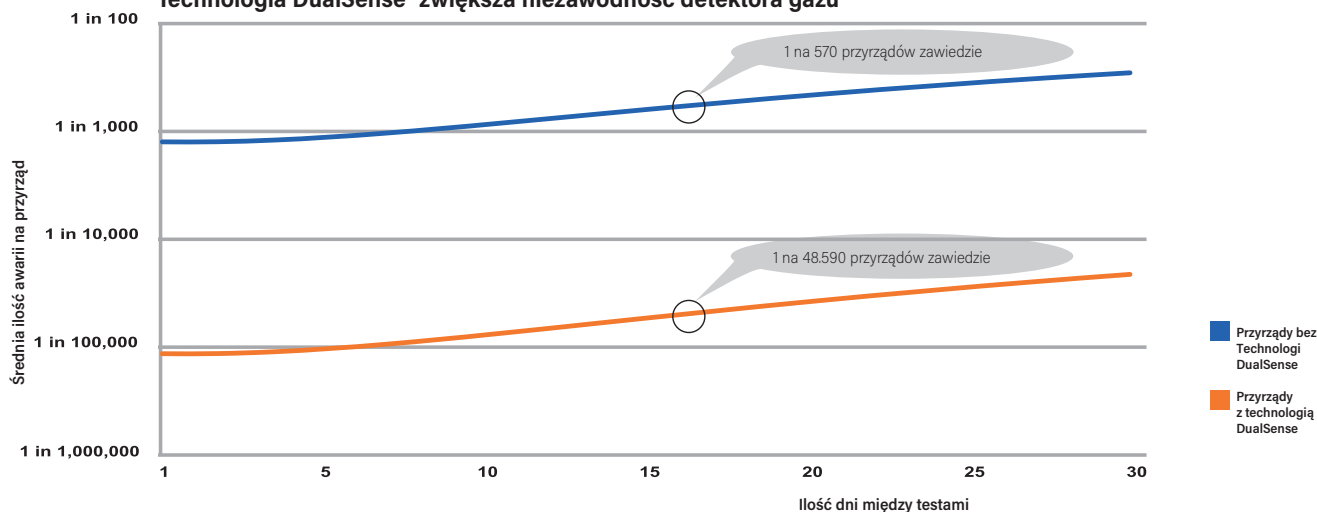
##### IECEx

Ex ia I Ma  
Ex ia IIC T4 Ga

Powyższe dane techniczne dotyczą średnich parametrów przyrządu i mogą wahać się między poszczególnymi egzemplarzami.

Temperatura pracy powyżej 50°C może spowodować obniżenie dokładności przyrządu. Temperatura pracy poniżej -40°C może spowodować obniżenie dokładności przyrządu oraz może mieć wpływ na wyświetlacz i działanie alarmu.

#### Technologia DualSense® zwiększa niezawodność detektora gazu



## KONFIGURACJE PRZYRZĄDU

NR KAT.	OPIS
TXI-1	Tango TX1, CO
TXI-2	Tango TX1, H <sub>2</sub> S
TXI-4	Tango TX1, NO <sub>2</sub>
TXI-5	Tango TX1, SO <sub>2</sub>
TXI-6	Tango TX1, NH <sub>3</sub>
TXI-B	Tango TX1, HCN
TXI-G	Tango TX1, CO/H <sub>2</sub> low

## AKCESORIA

18109330-ABC	Stacja dokująca DSX™ do Tango™TX1 <b>A - Tryb DSX:</b> 0 = DSX Samodzielna 1 = DSXi Dane w chmurze 2 = DSX-L Lokalny serwer <b>B - Liczba portów gazów:</b> 3 = 3 porty <b>C - Przewód zasilający</b> 2 = Europa
18109406	Certyfikat aktywacyjny do stacji dokującej DSXi - dane w chmurze
18105684	Czytnik iGas do butli z gazem kalibracyjnym
17154367	Zapasowa bateria
17155161	Sensor tlenku węgla, zestaw 2 szt.
17155164	Sensor siarkowodoru, zestaw 2 szt.
17155162	Sensor dwutlenku azotu, zestaw 2 szt.
17155163	Sensor dwutlenku siarki, zestaw 2 szt.
17155823	Sensor tlenku węgla odporny na wodór (CO/H <sub>2</sub> low), zestaw 2 szt.
18109171	Miękki futerał nylonowy, czarny
18109239	Miękki futerał nylonowy, pomarańczowy
18109218	Ośłona przeciwpyłowa, opakowanie 5 szt.
18109230	Ośłona przeciwwodna, opakowanie 5 szt.
18109238	Kapturek kalibracyjny z wężykiem
1715-4484	Klips do zawieszania
17120908	Klips do paska
17154915-0	Wzmacniacz alarmu, czarny
17154915-1	Wzmacniacz alarmu, pomarańczowy
17154916	Czarna płytka czołowa
17154917	Zielona płytka czołowa
17154918	Żółta płytka czołowa
17154919	Niebieska płytka czołowa
17154920	Biała płytka czołowa



## Nowe rekomendacje odnośnie testu funkcjonalnego (Bump testu)

### Przyrządy bez technologii DualSense:

W oparciu o dane zawarte w wykresie, Industrial Scientific zaleca, żeby test funkcjonalny (bump test) był wykonywany przed każdym użyciem dla wszystkich przyrządów bez technologii dwusensorowej. Jeżeli warunki nie pozwalają na testowanie przed każdym użyciem, testy funkcjonalne można wykonywać rzadziej w oparciu o częstotliwość używania przyrządu, narażenia na gaz oraz warunki środowiskowe.

Częstotliwość testowania przyrządów bez technologii dwusensorowej jest w najlepszy sposób określona przez politykę danego zakładu lub lokalne agencje rządowe.

### Przyrządy z technologią DualSense:

Bez względu na częstotliwość testu funkcjonalnego (od codziennego do comiesięcznego), przyrządy Industrial Scientific z technologią dwusensorową są bezpieczniejsze niż tradycyjne przyrządy bez tej technologii. Częstotliwość wykonywania testów funkcjonalnych dla przyrządów z technologią dwusensorową jest w najlepszy sposób określona przez politykę danego zakładu lub lokalne agencje w oparciu o przepisy, czynniki środowiskowe lub inne czynniki specyficzne dla danego zakładu.

Powyższe uwagi i zalecenia służą bezpieczeństwu pracownika i są określone w oparciu o dane eksploatacyjne, procedury bezpieczeństwa, najlepsze praktyki w przemyśle oraz normy regulacyjne.

### Wzmacniacz alarmu AlarmAmp™

W miejscach o natężonym hałasie, alarm dźwiękowy Tango o typowej głośności 100 dB w odległości 10 cm, może być zwiększony o blisko 10 dB przy zastosowaniu opcjonalnego opatentowanego wzmacniacza alarmu AlarmAmp™. Alarm Tango jest głośniejszy od alarmu dowolnego miernika jednogazowego dostępnego na rynku.



Patent nr 9.000.910 – DualSense® Technology  
Patent nr 9.064.386 – AlarmAmp™